



A BUSINESS OF WORTHINGTON ENTERPRISES



Cilindros para carretillas elevadoras

Introducimos nuestros cilindros de material compuesto para GLP para carretillas elevadoras (FLT, por sus siglas en inglés) en 2006. El tamaño estándar es de 14 kg (31 libras).

Ligeros

Los cilindros Ragasco son más ligeros que los de aluminio y acero. Con un peso en vacío¹ de 7,5 kg (16,5 libras), lo que supone un peso máximo² de 22,2 kg (48,9 libras) a plena carga, nuestros cilindros son los cilindros para FLT más ligeros del mercado. La legislación europea relativa a las operaciones manuales de manipulación estipula que no se permite el uso de cilindros para montacargas de más de 25 kg (55 libras) por encima de la altura del codo. Nuestros cilindros ligeros para FLT quedan muy por debajo de este límite.

Todos los cilindros tienen la misma tara. Su bajo peso, combinado con un diseño ergonómico, hacen que este cilindro sea muy fácil de elevar, manejar y apilar, lo que reduce aún más el riesgo de lesiones en el lugar de trabajo.

Seguros

Con 25 millones de unidades en servicio en todo el mundo, nuestros cilindros presentan uno de los mejores historiales de seguridad del sector.

Su construcción patentada resiste el doble de presión de ruptura que sus equivalentes de acero. Además, nuestros cilindros no sufren BLEVE, lo que elimina el riesgo de explosión en caso de incendio.

Mantenimiento y uso sencillos

Sus materiales compuestos translúcidos permiten comprobar el nivel de gas, lo que elimina la necesidad de utilizar indicadores de nivel inexactos. Ahora se puede ver fácilmente cuánto gas queda. Nuestros cilindros para FLT se suministran con una válvula homologada para servicio líquido con una conexión de llenado rápido personalizada para su mercado. Así, el llenado puede realizarse fácilmente tanto en posición horizontal como vertical.

Menores costes operativos

Los cilindros Ragasco no se oxidan ni se deterioran como ocurre con los cilindros de acero, de modo que nunca tendrá que repintarlos. De esta forma se reducen eficazmente los costes de reparación. Su empresa ahorrará dinero al eliminar el coste y tiempo necesario para la limpieza con granallado, la pintura, el horno... También protegerá el medio ambiente, ya que eliminará los residuos tóxicos del proceso de reparación y ahorrará energía.

Fabricación con garantía de calidad

Nuestros cilindros se fabrican en nuestra planta de última generación situada en Noruega. Nuestra línea de producción de material compuesto totalmente automatizada es única en su género en todo el mundo. La calidad está garantizada durante todos los pasos de la cadena de valor y todos nuestros procesos están certificados según la norma ISO 9001.

Durante el proceso de fabricación, se recopilan datos de producción de cada cilindro en numerosos puntos para garantizar una plena trazabilidad.

Cumplimiento normativo

Cumplimos con una amplia variedad de normas y requisitos de homologación internacionales.

Los principales son:

- ISO 9001
- ISO 11119-3
- EN 12245
- EN 14427
- DOT-SP 12706
- TC SU 5931

¹ Sin válvula. ² Con válvula

Especificaciones técnicas

Presiones nominales

	Diseño estándar	Diseño multiválvula
Presión de servicio	20 bar	294 psi
Presión de prueba	30 bar	441 psi
Presión de ruptura obligatoria	60 o 72 bar *	870 o 1044 psi *
Presión de ruptura real de Ragasco	150 bar	2200 psi

*En función de la norma

Descripción de la válvula

Una amplia variedad de válvulas para servicio líquido y llenado horizontal o vertical.

- Solución con un único orificio: menos puntos de posible fuga
- Válvula multifunción, también con PRV y válvula de flujo sobrante
- Cilindro translúcido, sin necesidad de indicador de nivel
- Válvula totalmente protegida por el casing de protección exterior
- Roscas rectas para reducir el par ejercido en las paredes del material compuesto

Diseño estándar



Diseño multiválvula



Ragasco AS

Raufoss Industrial Park B306, P.O. Box 50, 2831 Raufoss, Noruega, Teléfono: + 47 61 15 16 00, www.ragasco.com